

Medite Ecologique

Medite Ecologique est un panneau MDF sans formaldéhyde ajouté. Il est spécialement conçu pour des utilisations intérieures dans des environnements sensibles où les émissions de formaldéhyde doivent rester minimales. Développé sur le site Medite de niveau mondiale en MDF à Clonmel, le Medite Ecologique contribue à l'élargissement de la gamme des panneaux MDF de haute performance.

Applications Medite Ecologique est destiné aux applications non chargées. Il s'adapte de façon idéale à la réalisation d'armoires, de vitrines, de mobilier et de moulures exposés dans des environnements sensibles tels que des musées, des laboratoires, des galeries d'art, des centres de repos, des hôpitaux, des crèches et des écoles. Medite Ecologique s'utilise en milieu intérieur sec comme défini dans la norme EN 622, chapitre 5. Ce type de panneaux est approprié aux utilisations répondant aux risques de la classe 1 selon la norme EN 335-3.



Performance Aucun formaldéhyde n'est ajouté aux fibres de bois tendre lors de la fabrication du Medite Ecologique. Le résultat obtenu est un taux de formaldéhyde largement inférieur au taux de la classe E1 (EN 622-1). Bien que le bois renferme naturellement du formaldéhyde et qu'aucun produit à base de bois ne peut en être totalement exempt, des tests externes ont certifié que la teneur en formaldéhyde du Medite

Ecologique est inférieure à 1,0mg/100g (teneur inférieure ou égale au bois naturel). Les émissions de formaldéhyde du Medite Ecologique sont bien moindres que les taux présents dans l'air ambiant extérieur.

Aspect Medite Ecologique préserve le ton clair de la fibre de bois utilisée pour sa fabrication.

Conditionnement Le taux d'humidité du Medite Ecologique est de l'ordre de 7 % avec une variation de +/- 2 % sortie usine. Lors des changements d'humidité relative, le bois ou ses produits dérivés peuvent varier en dimension. De ce fait, il est conseillé de stocker les panneaux Medite Ecologique dans leur environnement final deux à trois jours avant utilisation.



medite[®]
CARB 2 COMPLIANT MDF

Façonnage / Finition Avant d'être peints, les chants sciés et profilés du Medite Ecologique doivent être poncés au grain 150-240. La méthode de finition pour les chants consiste à appliquer un isolant, puis un apprêt, et, enfin, une couche de finition et à égrener entre chaque étape de finition pour obtenir une surface bien lisse. La finition des faces peut être réalisée en appliquant une couche de fond, puis une couche de finition. S'il s'agit d'un revêtement à base aqueuse, il convient d'utiliser un système de séchage forcé ou rapide afin de préserver la qualité de la surface des panneaux. Il existe des revêtements exempts de formaldéhyde existents. Veuillez consulter votre fournisseur à ce propos.

Classement au feu Medite Ecologique répond aux exigences du nouveau classement européen de la réaction au feu, catégorie Euroclasse D.

Respect des normes Medite Ecologique est fabriqué en conformité avec le système de management qualité NSAI I.S. EN ISO 9001, version 2000.

Dimensions Medite Ecologique est disponible en 9mm, 12mm, 15mm et 18mm. Les formats des

panneaux varient selon les exigences des clients. D'autres épaisseurs sont disponibles sur demande.

Service Pour de plus amples informations et / ou conseils techniques relatifs au traitement et à la finition du Medite Ecologique, veuillez contacter le personnel d'assistance technique de l'un de nos bureaux européens Medite www.medite-europe.com

Tous les produits Medite MDF livrés pour des applications dans l'industrie du bâtiment et du génie civil portent le label CE conformément aux dispositions de la norme européenne harmonisée pour les panneaux à base de bois EN 13986. Les clients et les utilisateurs ont ainsi toutes les garanties nécessaires que Medite est conforme à la norme MDF européenne EN 622-5 et répond à toutes les exigences fondamentales de la Directive sur les produits de construction qui s'appliquent au produit.

Conformément aux dispositions de la Certification par des Tiers requise par le California Air Resources Board (CARB) dans le cadre du Final Regulations Order de l'Airborn Toxic Control Measure (ATCM), tous les produits Medite sont conformes à la norme CARB 2. Medite a conclu un contrat avec l'organisme de certification tiers (TPC) agréé Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH – TPC N° W-08-010) afin que ce soit évalué tous les trimestres le contrôle de la production dans l'usine et que ce soient effectués, par le laboratoire de test agréé EPH, les tests de formaldéhyde prescrits.



www.coillte.com www.medite-europe.com

Fiche des spécifications techniques pour Medite Ecologique MDF Épaisseur (mm)

PROPRIÉTÉ	TAUX	MÉTHODE DE TEST	UNITÉS	6,0 - 9,0	>9,0 - 12,0	>12,0 - 19,0
Traction perpendiculaire	Min	EN 319	N/mm ²	0,9	0,8	0,8
Résistance à la flexion	Min	EN 310	N/mm ²	35,0	32,0	30,0
Module d'élasticité	Min	EN 310	N/mm ²	3500	3200	3000
Tenue des vis sur la face	Min	EN 320	N	~	~	1000
Tenue des vis sur le chant	Min	EN 320	N	~	~	900
Taux d'humidité	Min-Max	EN 322	%	5-9	5-9	5-9
Tolérance d'épaisseur	Min-Max	EN 324-1	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,20
Gonflement en épaisseur (24 heures)	Max	EN 317	%	20,0	15,0	10,0
STABILITÉ DIMENSIONNELLE						
Longueur / Largeur	Max	EN 318	%	0,30	0,30	0,30
Épaisseur	Max	EN 318	%	4,0	4,0	4,0

Les résultats mentionnés ci-contre se basent sur les conditions de spécifications minimales pour les panneaux MDF Medite Ecologique (sans formaldéhyde ajouté) fabriqués par Medite Europe. Toutes les caractéristiques techniques des panneaux sont en conformité avec la norme EN 622, chapitres 1 et 5. Dans le cadre du développement des produits de Medite Europe, les spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucun formaldéhyde n'est ajouté aux fibres de bois tendre lors de la fabrication du Medite Ecologique. Le taux de formaldéhyde est inférieur à 1,0mg/100g selon la méthode de test EN 120 et donc conforme à la norme CARB 2 imposant des taux plus faibles.